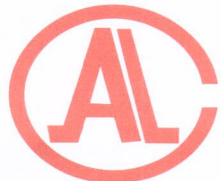




2014000465Z



(2014)国认监认字(062)号



检测
CNAS L0988

检 验 报 告

No.Gn201505261

送检单位 艾德克（上海）商贸有限公司

产品名称 防火顺位器

检验类别 型式检验（耐火性能）

国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心
检 验 报 告

No. Gn201505261

产品名称	防火顺位器	型号规格	ARCTEK HDR-SERIES
委托单位	艾德克（上海）商贸有限公司	生产单位	艾德克（上海）商贸有限公司
送检单位	艾德克（上海）商贸有限公司	样品编号	201505261
抽样单位	国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心	抽样基数	空白
抽样地点	成品库	抽样日期	2015-05-06
样品数量	2只	到样日期	2015-05-21
检验类别	型式检验（耐火性能）	样品等级	空白
检验日期	2015-05-21 至 2015-11-04	检验地点	质检中心
检验依据	GB12955-2008		
检验项目	耐火性能		
检 验 结 论	艾德克（上海）商贸有限公司送检的ARCTEK HDR-SERIES防火顺位器，经按GB12955-2008《防火门》检验，耐火时间大于90min。（以下空白） （检验业务专用章） 签发日期： 2015 年 11 月 6 日		
备 注	本栏空白		

批准：

李少南

审核：

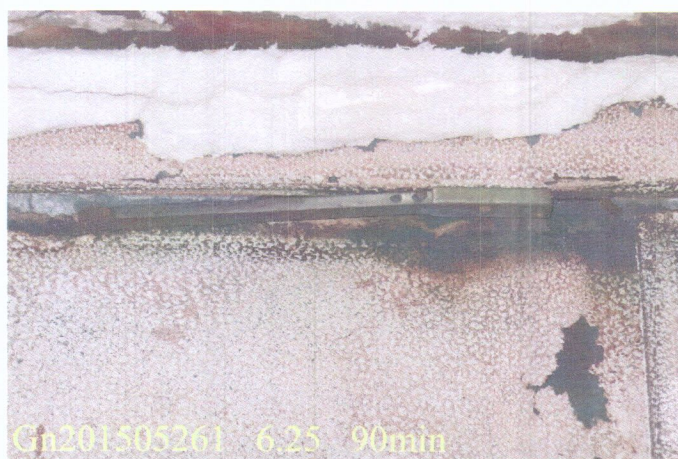
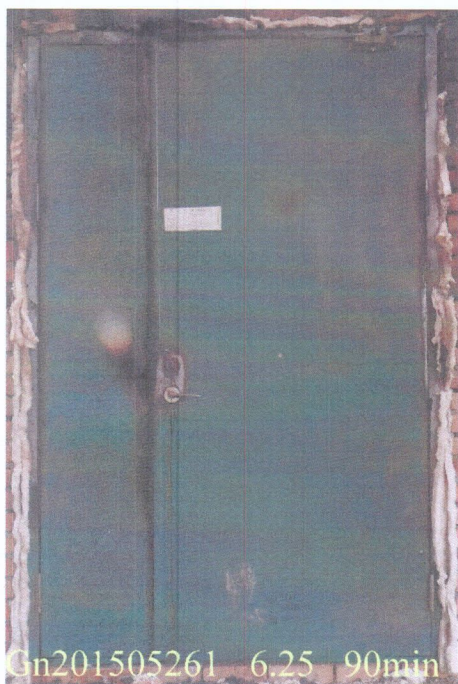
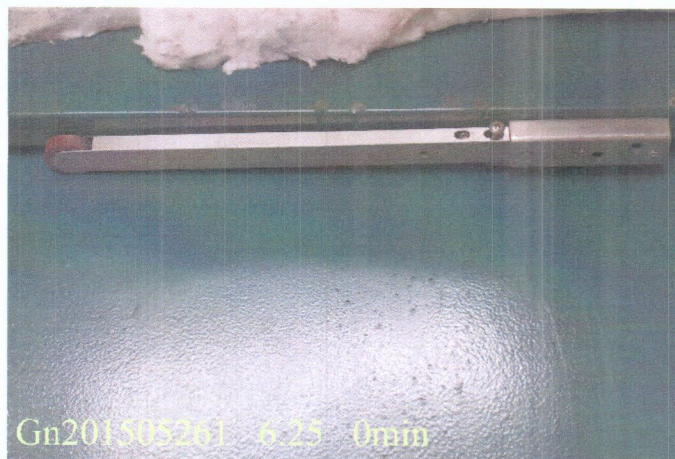
李少南

编制：

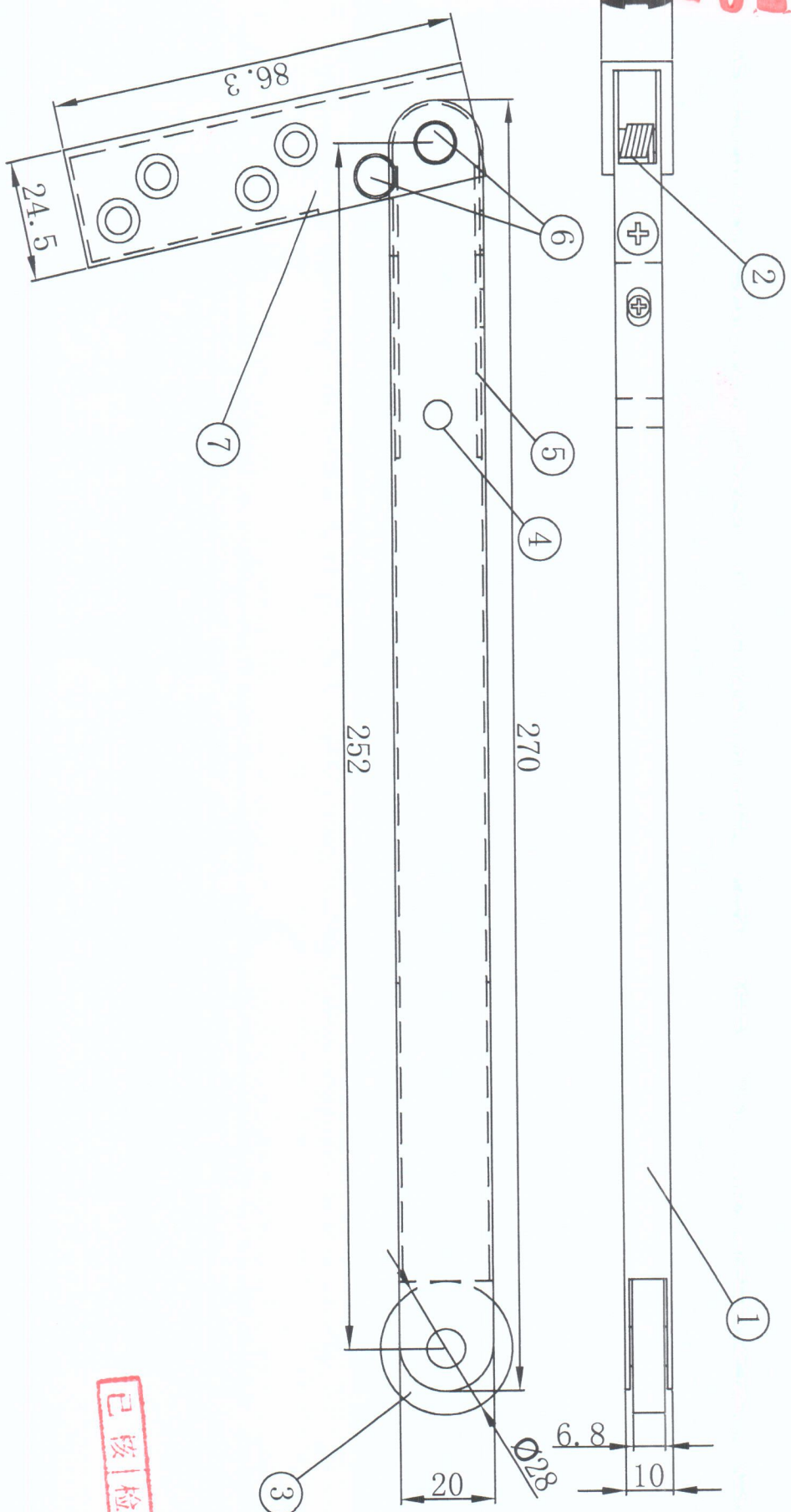
魏俊英

共 5 页 第 1 页

序号	检验项目名称	标准要求及标准条款号	实测结果	本项结论	备注
1	耐火性能	耐火试验过程中防火顺序器应无明显变形和熔融现象。 (附录 C)	耐火试验进行 90min，试验过程中，样品无明显变形和熔融现象。	耐火时间大于 90min	
		本页以下空白			



201505261



7	HDR-0007	短臂	铁	1
6	HDR-0006	固定销	铁	2
5	HDR-0005	固定总成	铁	1
4	HDR-0004	结合销	铁	1
3	HDR-0003	滚轮	铁	1
2	HDR-0002	回位弹簧	铁	1
1	HDR-0001	长臂	铁	1

一般公差			
适用等级	精度	中級	粗級
尺寸范围	≤ 4	±0.05	±0.1
	> 4~16	±0.07	±0.2
	> 16~63	±0.1	±0.3
	> 63~250	±0.2	±0.5
	> 250~1000	±0.3	±0.8
角度公差	±20'	±1'	±2'

已核 检 07

△	单位	mm	比例	2:1	材料	铁	重量	0.1	设计	黄昭铭	2014.01.07	审核	李文杰	2014.01.07	生产单位	上海顺序器有限公司	产品名称	防火顺序器
△	变更内容	更改日期	更改日期	更改日期	更改日期	更改日期	更改日期	更改日期	更改日期	更改日期	更改日期	更改日期	更改日期	更改日期	更改日期	更改日期	更改日期	更改日期

样品图片：

